STEMPEL UND MATRIZEN FÜR MASCHINEN GEKA





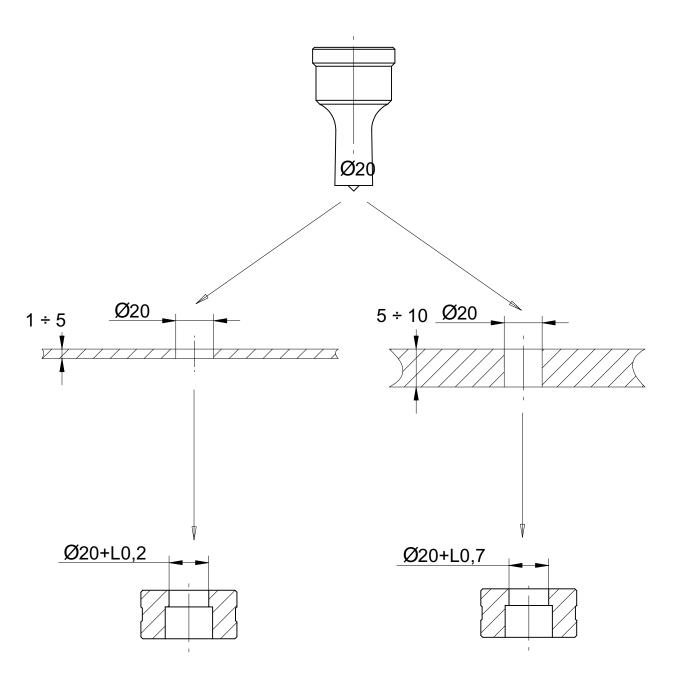
wromet.com.pl



Werkzeuge für Maschinen GEKA

Modell	Nr. Stempel	Nr. Matrize	
MULTI-II	1	1	
		1A	
	2	2	
MICROCROP MINICROP-MULTICROP HYD-50-70	5-15	5	
	5-27		
P.P.50, PUMA-50-70 IW-45-45M	6	6	
BENDICROP	8-31	5	
HYD-55-80	8-19		
PUMA-55-80	8-31		
IW-55-80	8-40	8	
HYD-100	8-19		
PUMA-100	8-31		
HYD-110	8-19	10	
PUMA-110	8-31		
IW-110	8-40		
HYD-150-200	10-26		
PUMA-150-200	10-40		
MINICROP-MULTICROP HYD-50-70-100 PUMA-50-70-100 HYD-55-80-110 PUMA-55-80-110	11	11	
	12	12	
	13	13	
HYD-150-200 PUMA-150-200	11A	11	
	12A	12	
	13A	13	





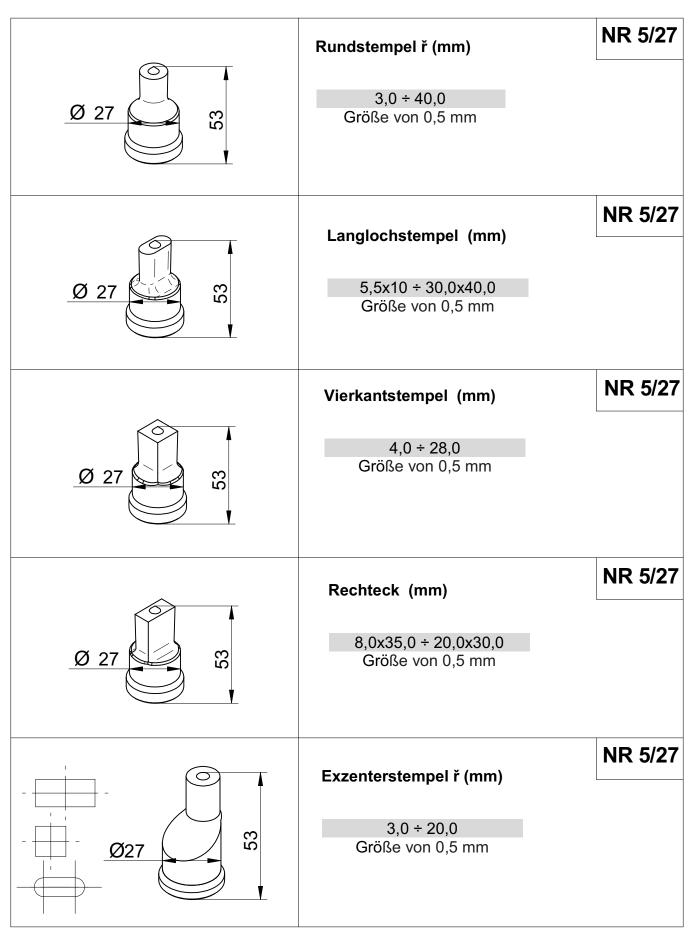
Der Stempel bestimmt die Größe des stanzenden Loches.

Das Loch der Matrize entspricht der Größe des Stempels + Schneidspiel.

Für die dünne Bleche fertigen wir 0,2 mm und für die dicke Bleche 0,7 mm.

Wir haben eine Möglichkeit auch Sonderstempel und –Matrizen fertigen (d.h. Sondergröße und Eigenschneidspalt)

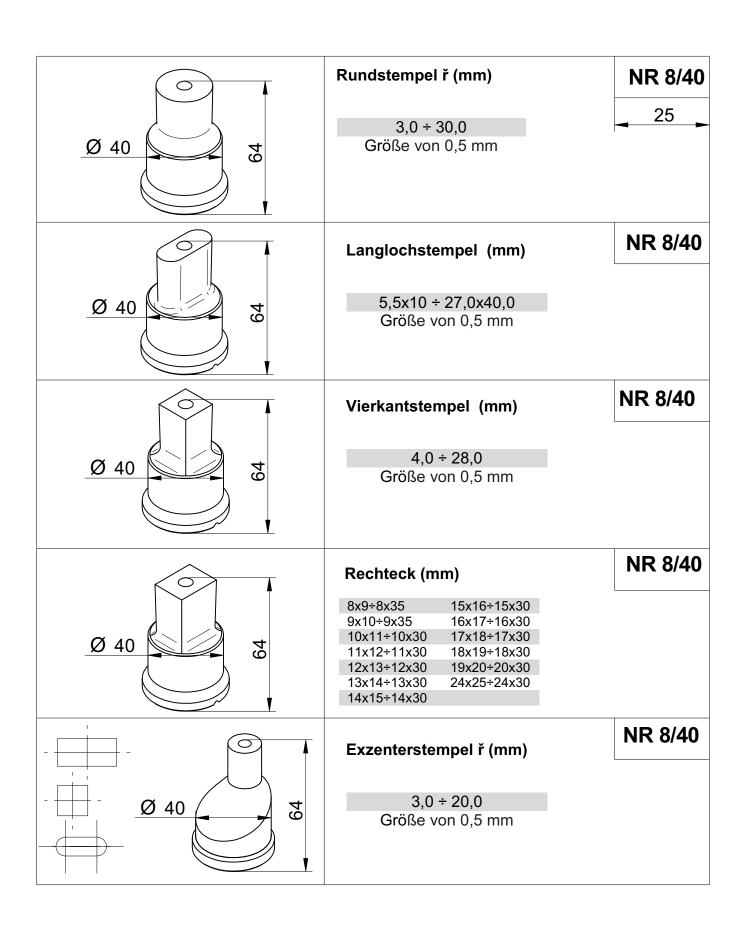






Ø31 &	Rundstempel ř (mm) 3,0 ÷ 31,0 Größe von 0,5 mm	NR 8/31
Ø31 8	Langlochstempel (mm) 5,5x10 ÷ 22,0x31,0 Größe von 0,5 mm	NR 8/31
Ø31 8	Vierkantstempel (mm) 4,0 ÷ 22,0 Größe von 0,5 mm	NR 8/31
Ø31 8	Rechteck (mm) 8x9÷8x28	NR 8/31
Ø31 Ø	Exzenterstempel ř (mm) 3,0 ÷ 15,0 Größe von 0,5 mm	NR 8/31

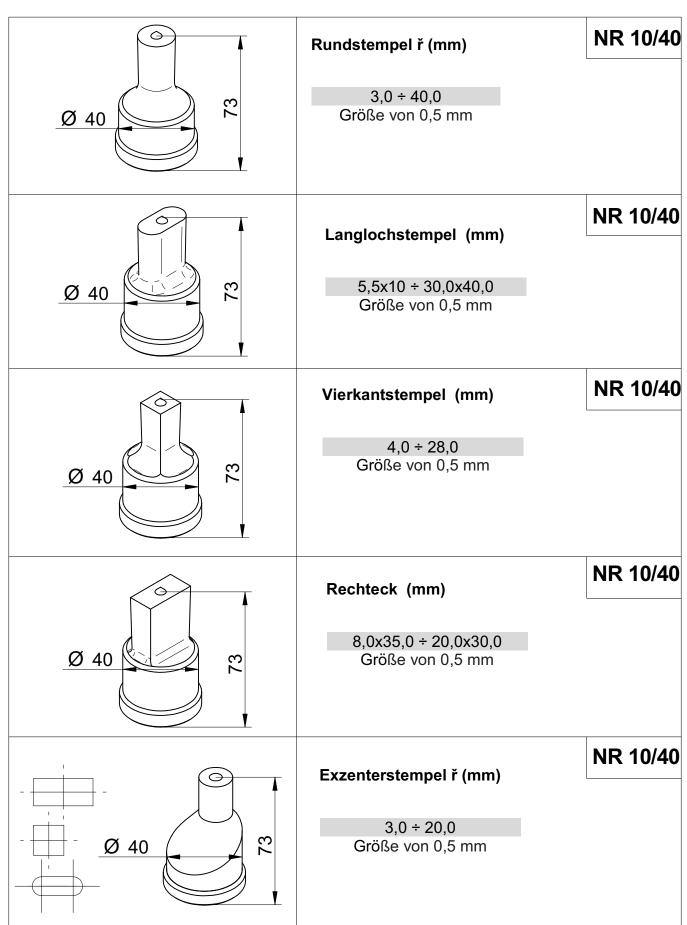






Ø 00 8	Rundstempel ř (mm) 3,0 ÷ 26,0 Größe von 0,5 mm	NR 10/26
Ø 26	Langlochstempel (mm)	NR 10/26
Ø 26 E	5,5x10 ÷ 22,0x26,0 Größe von 0,5 mm	
Ø 26 E	Vierkantstempel (mm) 4,0 ÷ 21,0 Größe von 0,5 mm	NR 10/26
Ø 26	Rechteck (mm) 8x9÷8x20	NR 10/26

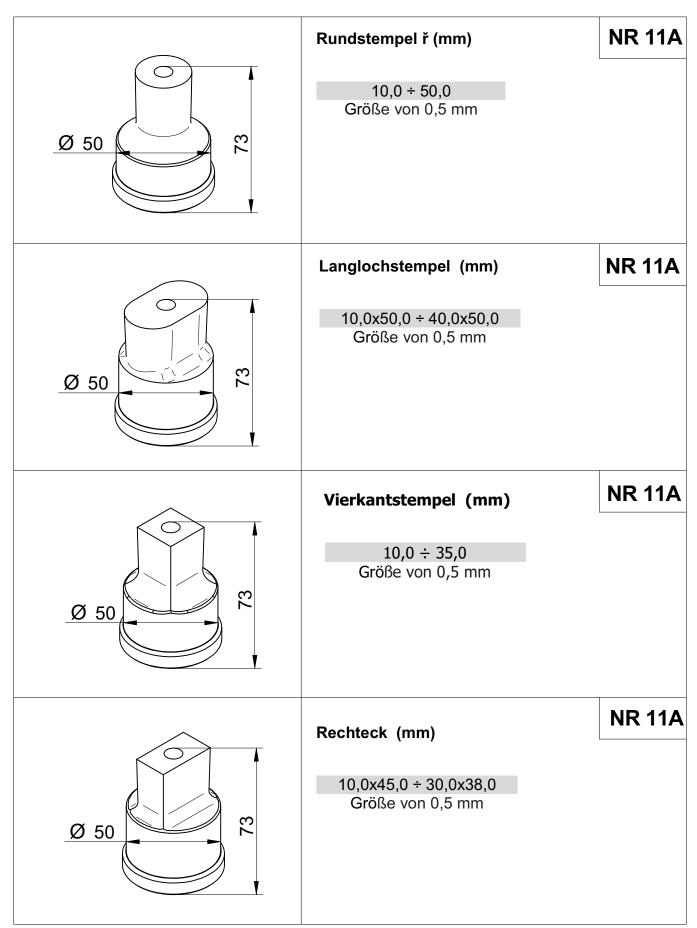




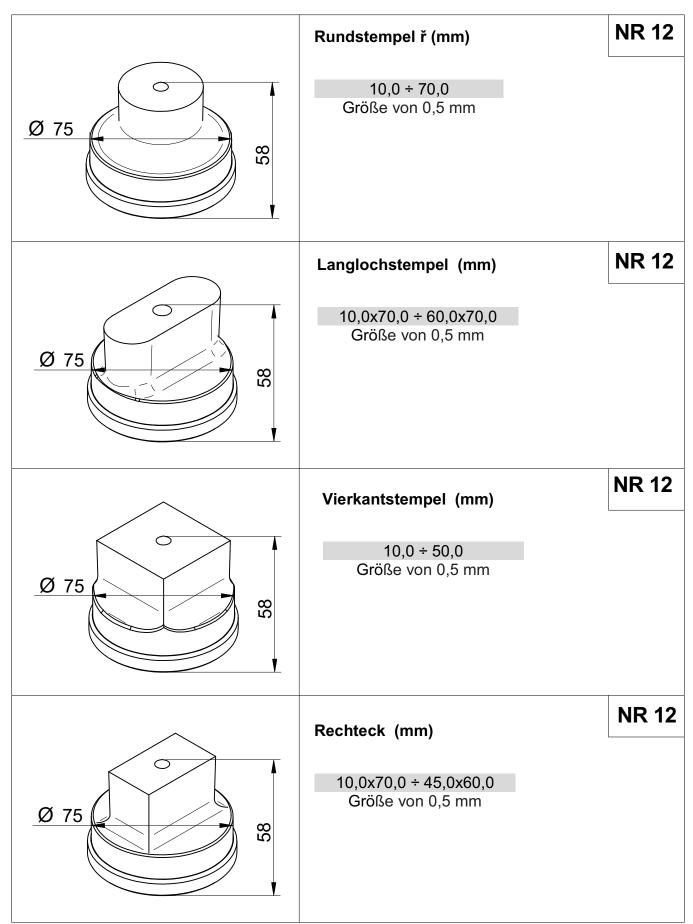


Ø 50 85	Rundstempel ř (mm) 10,0 ÷ 50,0 Größe von 0,5 mm	NR 11
Ø 50 85	Langlochstempel (mm) 10,0x50,0 ÷ 40,0x50,0 Größe von 0,5 mm	NR 11
Ø 50 8g	Vierkantstempel (mm) 10,0 ÷ 35,0 Größe von 0,5 mm	NR 11
Ø 50 85	Rechteck (mm) 10,0x45,0 ÷ 30,0x38,0 Größe von 0,5 mm	NR 11

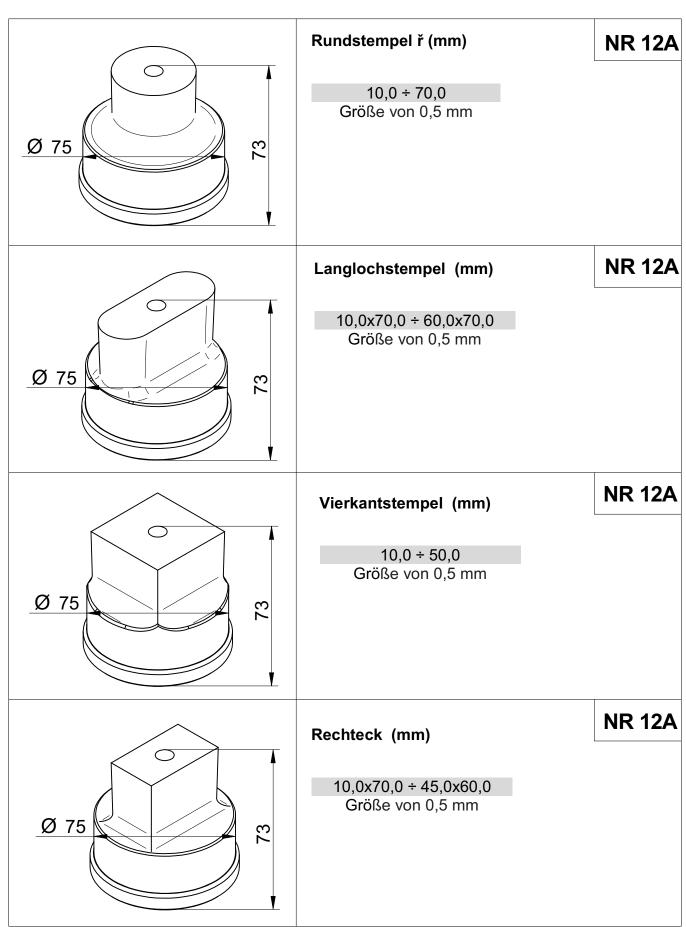




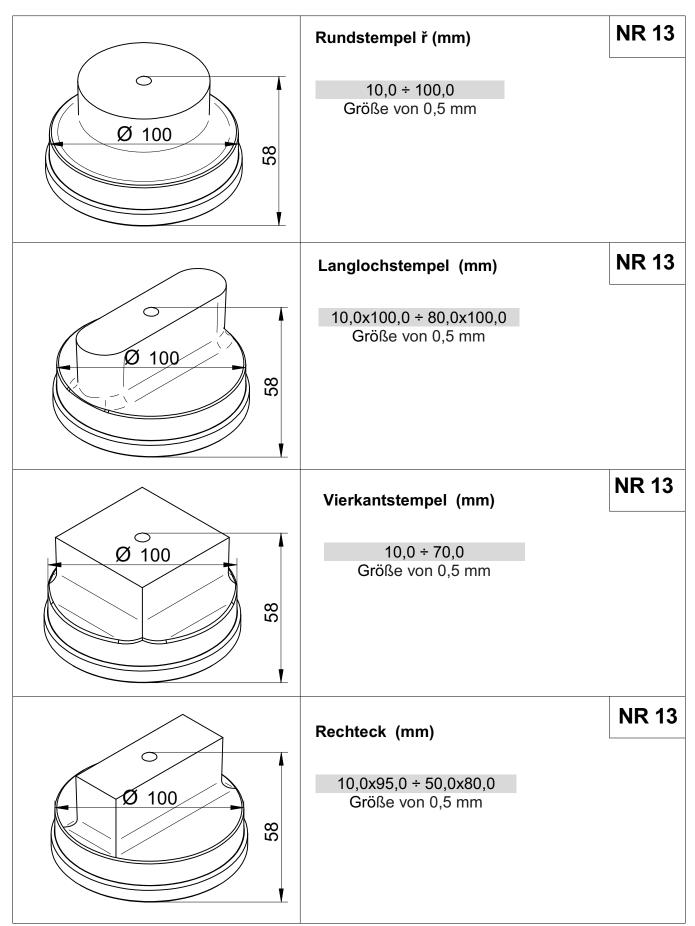




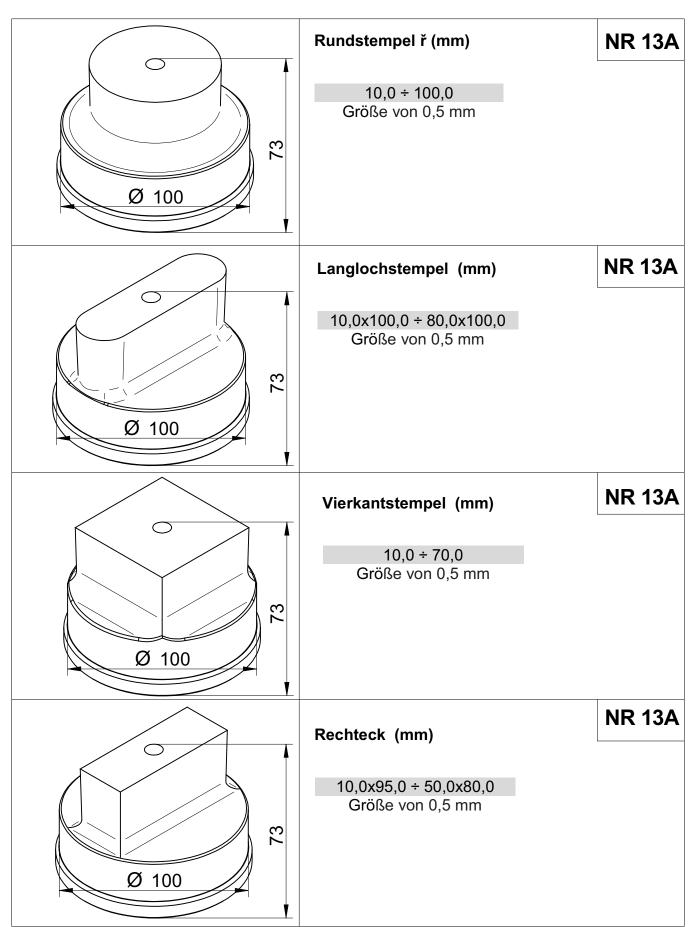


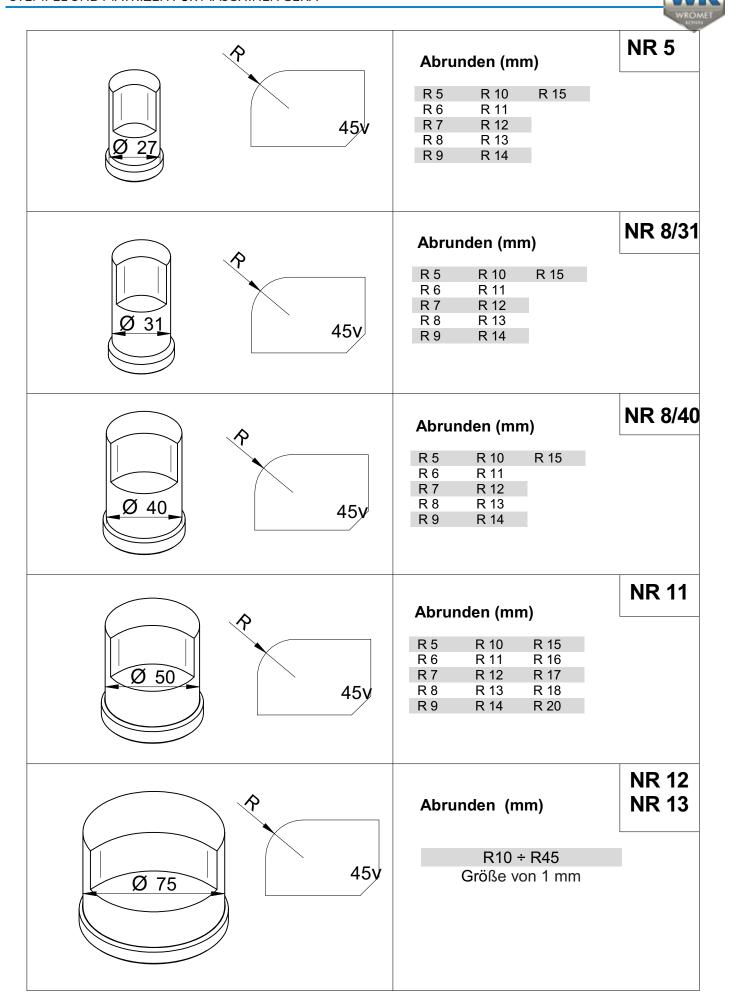




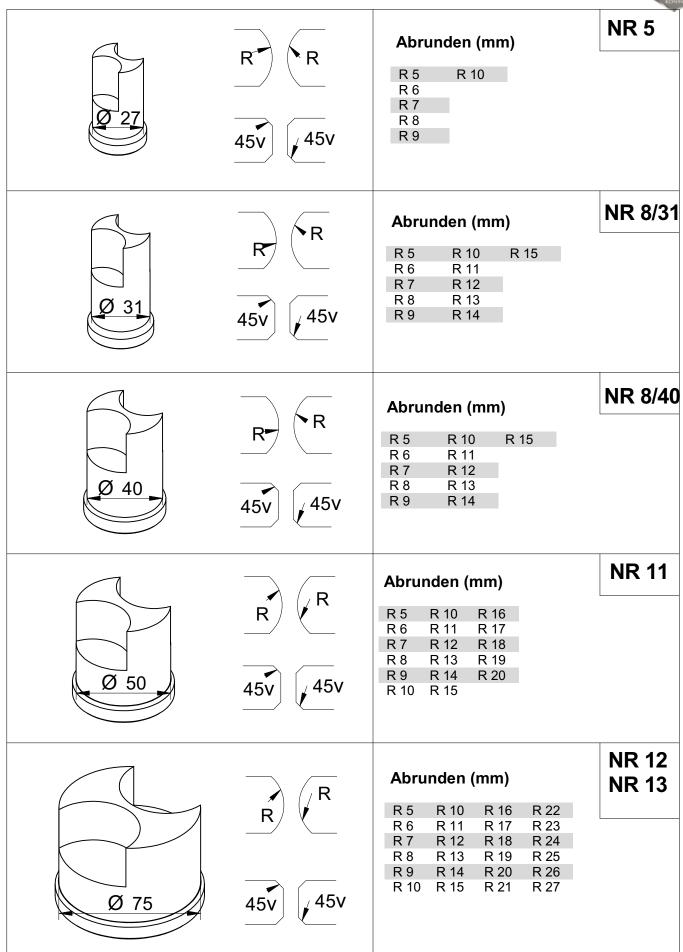




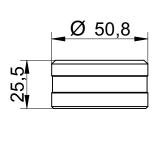










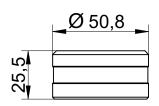




Rundmatrize ř (mm)

NR 5

3,2 ÷ 33,2 Größe von 0,5 mm

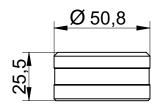


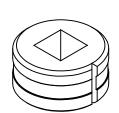


Langlochmatrize (mm)

NR 5

5,2x10,2 ÷ 22,7x31,7 Größe von 0,5 mm

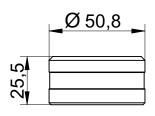




Vierkantmatrize (mm)

NR 5

4,2 ÷ 22,7 Größe von 0,5 mm



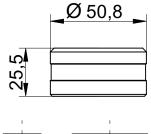


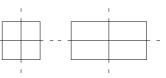
Rechteck (mm)

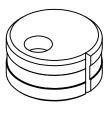
NR 5

8,2x9,2 ÷ 20,2x30,2 8,7x9,7 ÷ 20,7x30,7 Größe von 0,5 mm

NR 5





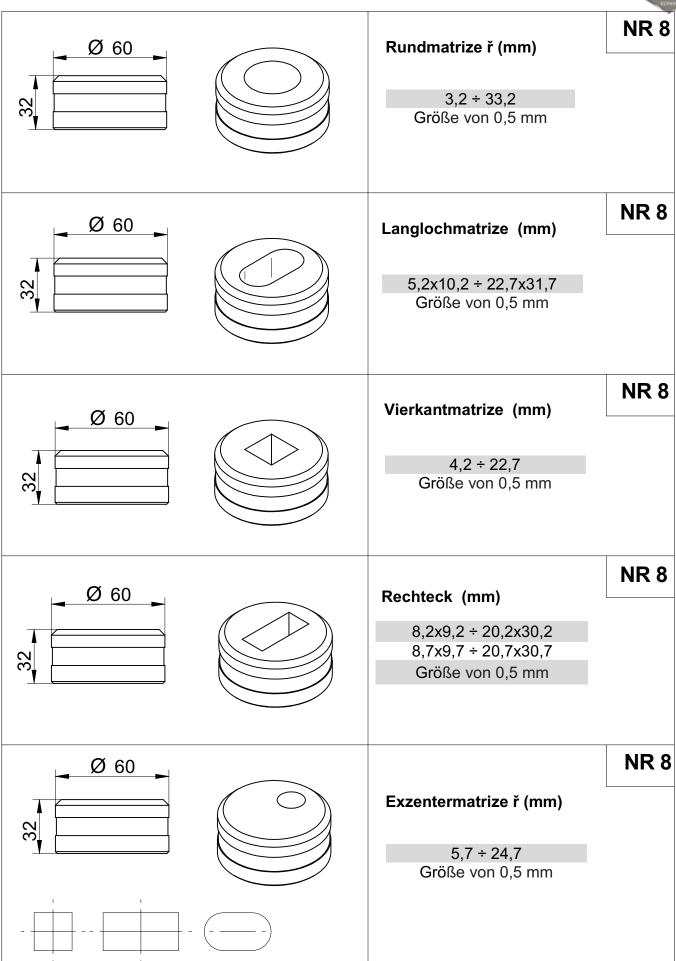


(- ----

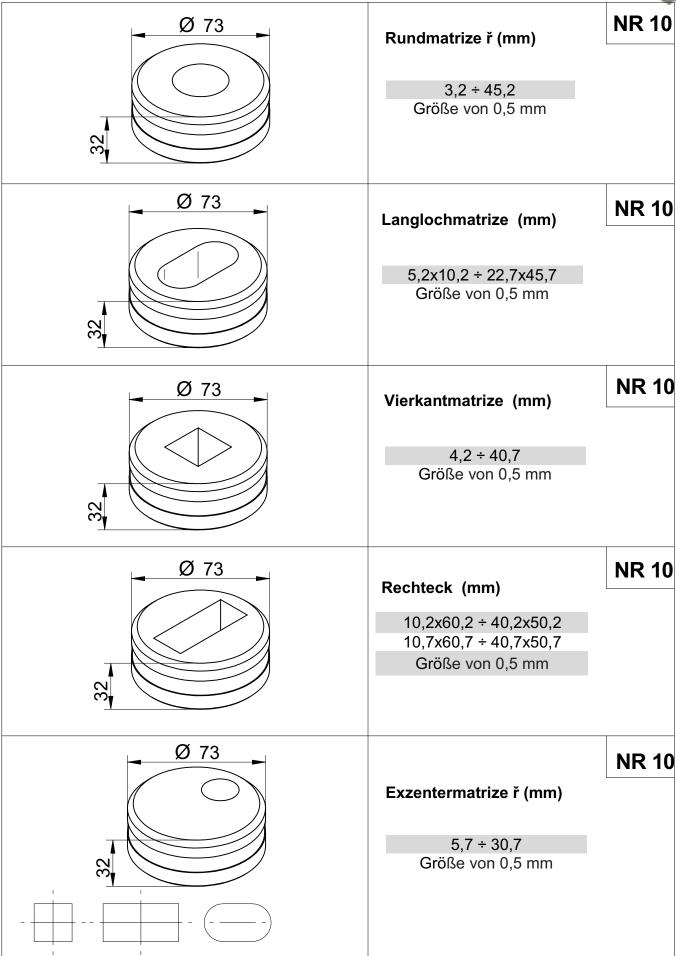
Exzentermatrize ř (mm)

5,7 ÷ 24,7 Größe von 0,5 mm

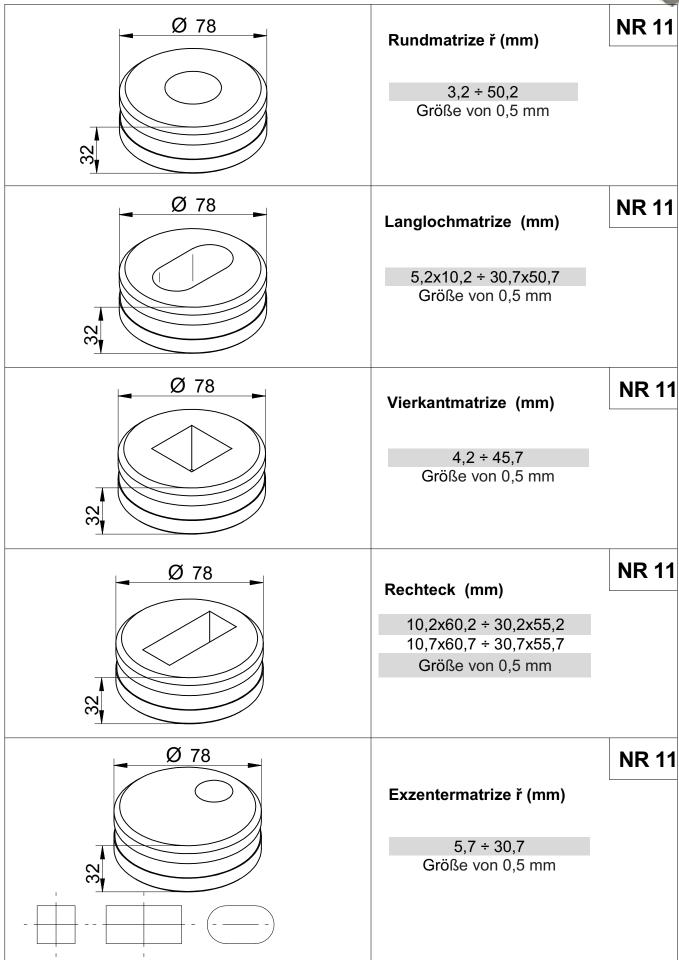




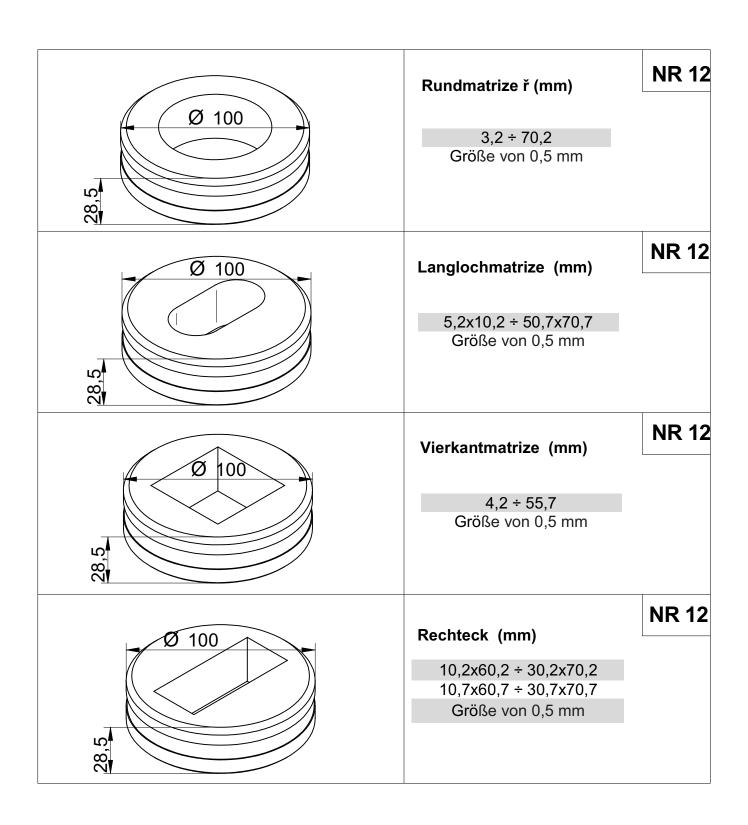




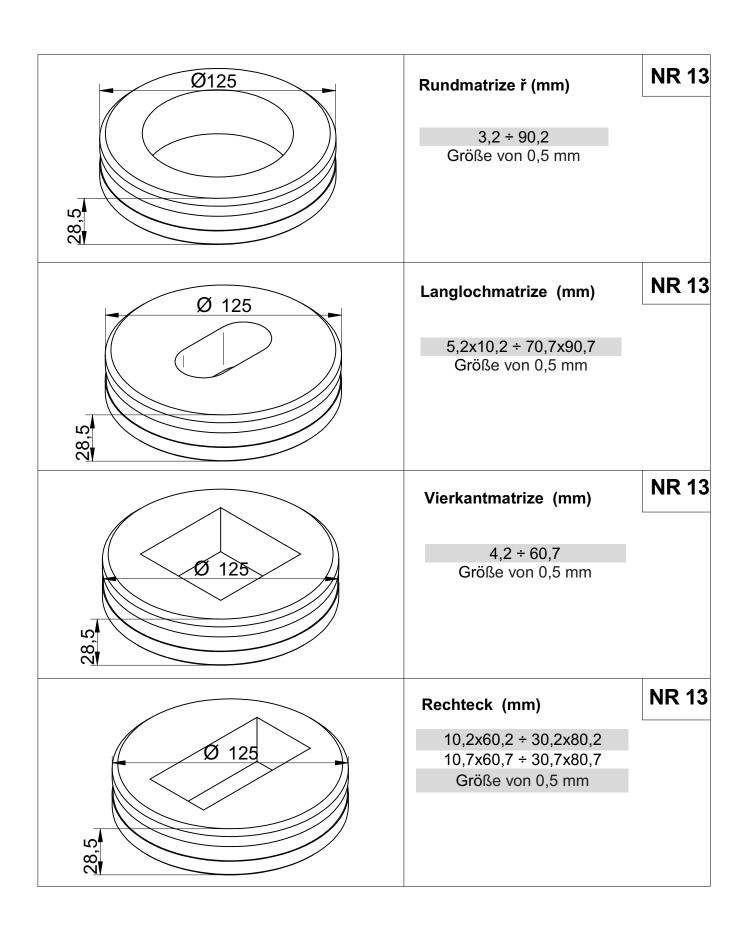


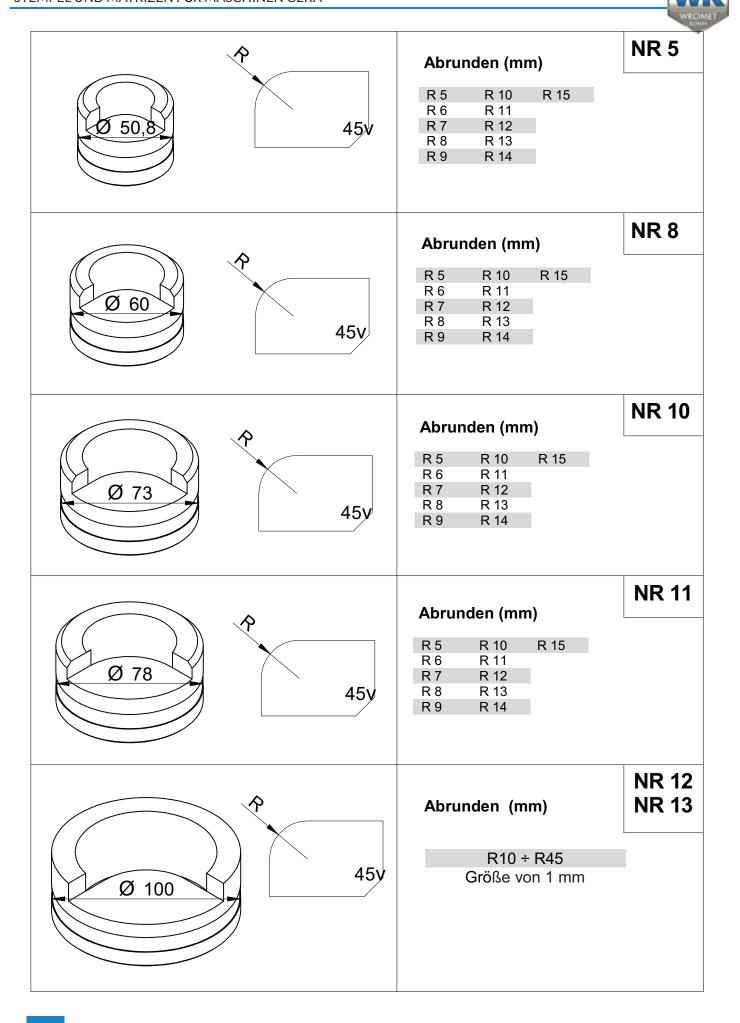




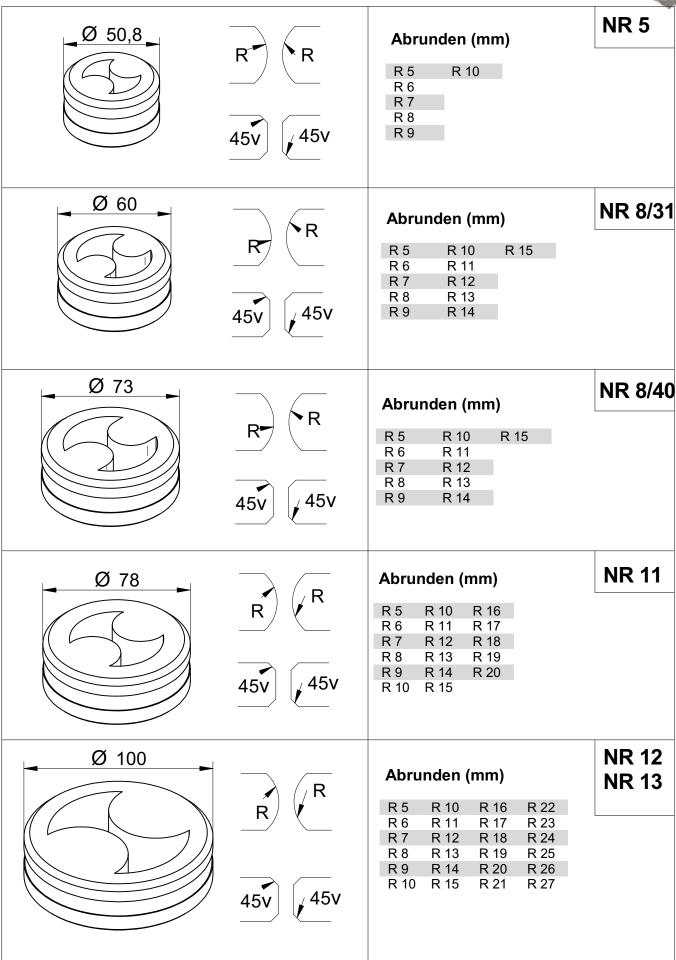




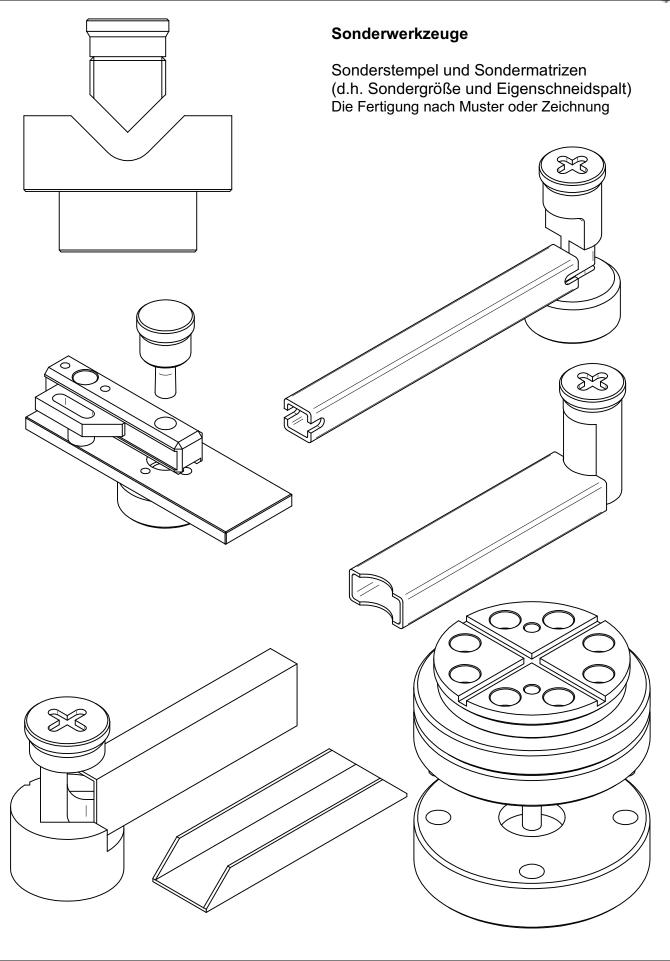




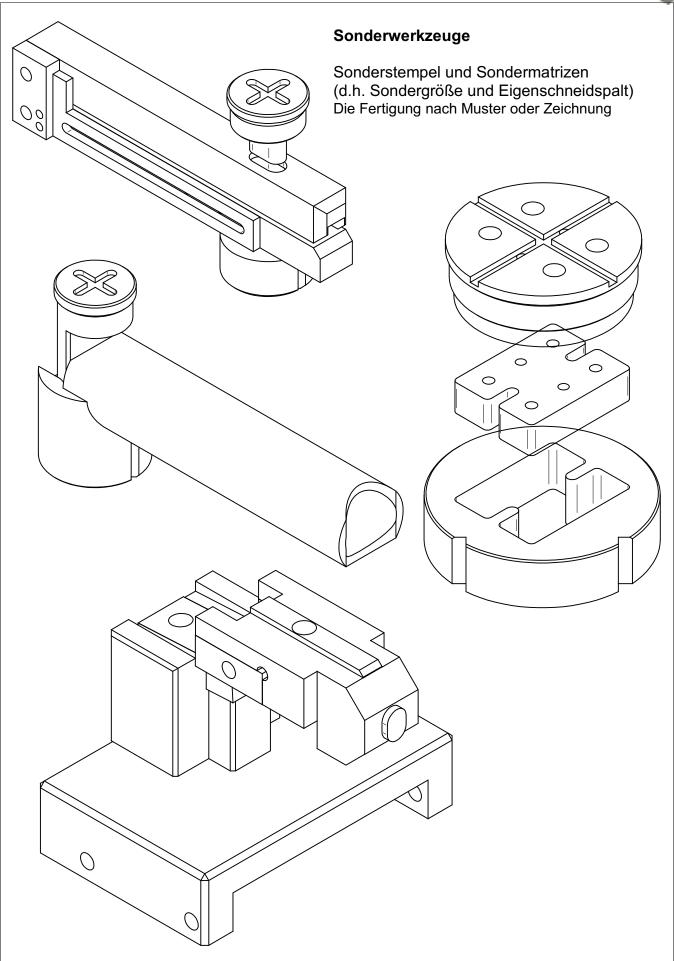




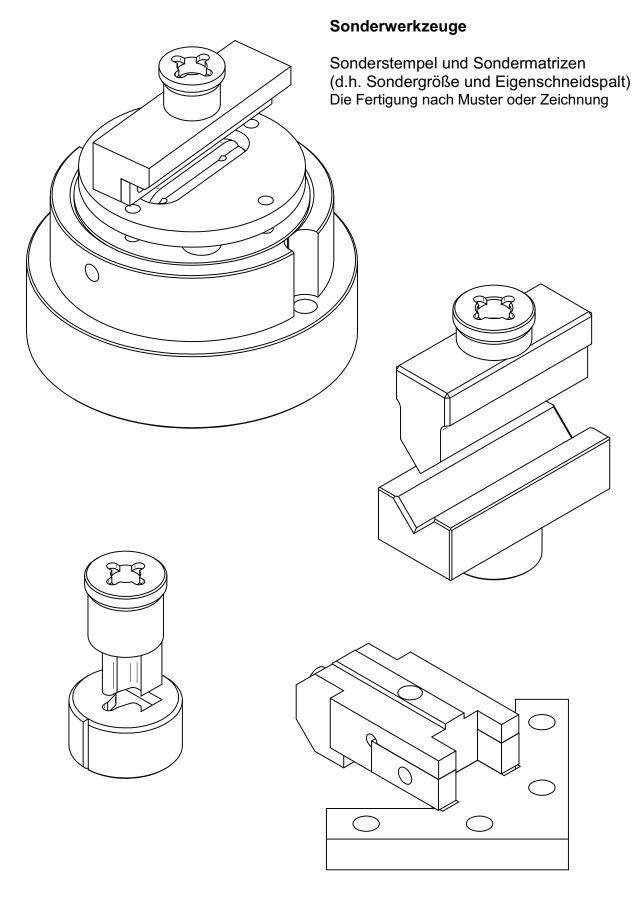














PROJEKTENWICKLUNG UND HERSTELLUNG VON:

• SCHNEID UND STANZWERKZEUGEN • MATRIZEN UND DURSCHLAGSTEMPELN

• MATRIZEN UND SCHNEIDSTEMPELN

(NC BEARBEITUNG • TECHNISCHE GRAVUR • HZIRTEPROZESSE

• PROTOTYPEN UND SERIENFERTIGUNG



WROMET Sp. z o.o.

ul. Kaczeńcowa 2 62-510 Konin

tel. +48 63 245 80 01 info@wromet.com.pl

NIP PL 665-294-89-81 KRS: 000362355